

Titre Professionnel

TECHNICIEN MAINTENANCE INDUSTRIELLE

VOTRE FUTUR METIER :

Electromécanicien de maintenance, Technicien de maintenance polyvalent, Technicien de mise en service d'équipements industriels

Types de structures concernées :

Tous secteurs de l'industrie

Objectifs : aptitudes et compétences visées

Aptitudes :

- Réalisation d'interventions de maintenance corrective et préventive
- Analyse du fonctionnement d'un équipement et optimisation de son exploitation

Compétences :

- Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel
- Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel
- Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant
- Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

Méthodes mobilisées, modalités d'évaluation :

Méthodes mobilisées :

Une formation professionnelle, en alternance, qui privilégie l'approche métier

Modalités d'évaluation :

La certification repose sur une épreuve finale de Mise en Situation Professionnelle, des entretiens avec un jury professionnel avec la présentation d'un dossier professionnel

Poursuite d'études :

L'insertion professionnelle est l'objectif premier de cette formation ; la suite d'études est toutefois envisageable vers un Bac+2 (par exemple Technicien supérieur Maintenance Industrielle). Notre offre de formations vous permettra de développer des compétences complémentaires – nous consulter.

Accessibilité aux personnes porteuses de

Handicap :

- Tous les sites sont accessibles
- Le parcours pédagogique individualisé sur étude avec le référent handicap.

NOTRE OFFRE DE FORMATION :

Public visé :

Public éligible au contrat d'apprentissage, demandeur d'emploi, salarié

Prérequis :

Niveau de français et de mathématiques de 1ère ou de niveau 3 (CAP / BEP/Titre Pro) avec de préférence une expérience professionnelle en maintenance industrielle

Validation de la formation :

Titre professionnel TP TMI, niveau 4

Certificateur : Ministère du travail de l'emploi et de l'insertion

Certification partielle possible, via une validation par blocs de compétences

Validation des acquis de l'expérience (VAE) :

Accessible sur dossier – l'organisme certificateur est la DEETS, accompagnement personnalisé possible sur devis

Durée et rythme d'apprentissage :

Durée du contrat : 1 an

Temps en entreprise :

3 semaines en entreprise / 1 semaine au CFA

Temps en centre : 500 h

Modalités et délai d'accès :

Modalités : accès à la formation après validation des prérequis (dossier de candidature et entretien de motivation)

Date de démarrage : Voir calendrier disponible sur demande

Délai d'accès : selon validation du financeur

Inscription en ligne :

portailpedagogique@reunion.cci.fr



Tarifs :

Apprentissage et professionnalisation : formation gratuite pour l'apprenant et rémunérée, cf réglementation ;

Autres dispositifs et employeurs : nous consulter ;

LIEU ET CONTACT :

Filière Technique

Pôle Formation Ouest CIRFIM

31 Avenue Raymond Mondon 97420 Le Port

0262 43 04 13 cfacirfim@reunion.cci.fr

Informations complémentaires et indicateurs de résultats sur le site internet :

www.reunion.cci.fr

Titre Professionnel

TECHNICIEN MAINTENANCE INDUSTRIELLE

PROGRAMME SYNTHETIQUE DE FORMATION

Communication écrite et orale,

Informatique

Techniques de Maintenance

Travaux pratiques de maintenance (électrique, électrotechnique, mécanique, pneumatique, hydraulique)

Habilitations électriques BT

BLOCS DE COMPETENCES

Bloc 1: Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel (RNCP 35191BC01):

– Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel

– Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

Bloc 2: Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel (RNCP 35191BC02) :

– Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel

– Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

Bloc 3: Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant (RNCP 35191BC03) :

– Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé

– Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant

Bloc 4: Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations (RNCP 35191BC04):

– Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance sur un logiciel informatique

– Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels

– Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel

– Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel

POINTS FORTS :

Formation pratique sur des systèmes multi-techniques.

Formation permettant l'acquisition de diverses compétences rapidement mobilisables en entreprise.

Formation modulaire permettant l'utilisation du CPF.

Cette formation est dispensée avec toute l'expertise de la CCI Réunion : 5 sites de formation sur l'île, plus de 60 formations en alternance et plus de 80 % de réussite aux examens chaque année.